

Добро пожаловать на фирму ENOMOTO MACHINE

Новые технологии формования: Магния, Титана, Алюминия, Стали, Латунь, Меди с помощью винтового пресса, управляемого серводвигателем.

Винтовые прессы управляемые ЧПУ с серводвигателем из Японии для штамповки,ковки, формовки металла.

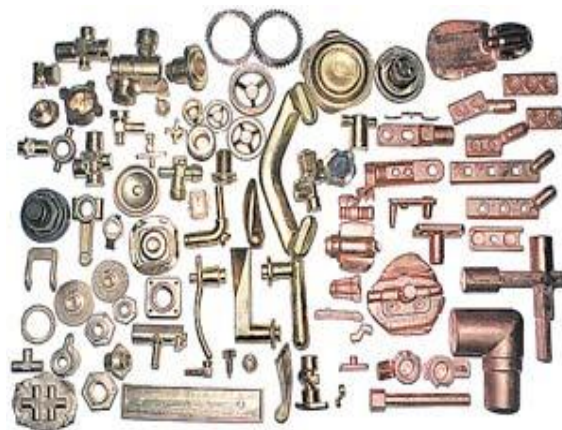
Винтовой пресс – универсальная кузнечно-штамповочная машина, применяется на производстве для обработки различных заготовок ударным методом. Принцип работы пресса - кинетическая энергия, накапливаемая подвижными частями пресса, используется для деформации заготовок. Станок имеет простую конструкцию, надежен в эксплуатации. Винтовой пресс, с прямым электроприводом, отличается от винтовых прессов с маховиком тем, что у первых существует непосредственная связь приводимого в действие агрегата и приводного двигателя без промежуточного включения редукторов или других механизмов. Высокопроизводительные винтовые прессы объединяют в себе высокую энергию деформации металла при одновременно высокой точности ковки, штамповки, формовки. Количество, последовательность ударов на поковку может быть запрограммировано. Нижняя мертвая точка может варьироваться, в регулировке высоты положения инструмента необходимости нет, также не требуется подналадка винта при разогреве станка. Привод осуществляется посредством серводвигателя. Регулировка привода осуществляется посредством гибкой частотной техники. Подачу заготовок в винтовой пресс можно осуществить с помощью робота-манипулятора, загрузочно-разгрузочных устройств.

Область применения винтового пресса, управляемого сервоприводом:

- Штампованные детали для авиационной промышленности
- Штампованные детали для автомобилестроительной отрасли
- Детали для фотоаппаратов, видеокамер, швейных машин
- Электрооборудование

- Штампованные детали для велосипедов, мотоциклов
- Штампованные детали для судостроительной отрасли
- Штампованные детали для приводов
- Гидравлические, пневматические клапаны
- Оборудование для водоснабжения
- Оборудование для газоснабжения
- Корпуса, головки, браслеты для часов
- Аксессуары: значки, медали, именные таблички
- Металлическая посуда
- Изделия: ножи, медицинское оборудование, инструменты, изделия сельскохозяйственного назначения
- Штампованные детали: засовы, крепежные устройства, задвижки
- Железные изделия для гольфа, оборудование для проведения досуга
- Огнеупорный кирпич, фасонные изделия из огнеупорного материала
- Кованные изделия из металла

Примеры полученных поковок методом горячей штамповки на винтовом прессе.



ENOMOTO MACHINE



Винтовой пресс с сервоприводом, модель ZES 100 - 2000 тонн.

Компания Enomoto Machine разработала, внедрила в производство новые модели винтовых прессов с сервоприводом от компании Fanuc. За счет установки сервопривода на пресс на одно формование заготовки потребляется 100% энергии маховика. **За технические достижения прессы получили признания от Японского объединения технологов формовки металла и некоторых других институтов!**

Установка сервопривода на винтовой пресс позволила уменьшить потребление электроэнергии на 30-50% за счет регенерации во время торможения, запрограммировать пресс под технологические нужды производства. Жесткая, изготовленная с высокой точностью станина прессы, сервопривод прессы, обеспечивает точное перемещение ползуна, что в конечном итоге позволяет получать точные поковки с минимальным припуском на обработку. Оснатив пресс высокоточной оснасткой, на прессе можно получать детали высокого качества, не требующие дальнейшей механической обработки, что в конечном итоге существенно снизит себестоимость изделия. Винтовой пресс очень прост в управлении, наладке, не требуется оператор с высокой квалификацией.



Типовая модель прессы 1600 ZES.



Модель прессы 1000 ZESH с высокой энергией. формовки.



Автоматизированная модель прессы 400 ZES.



Модель прессы 200 ZESW с широким столом.

Особенности прессы.

1. Прямой привод от сервомотора позволяет исключить образование неравномерной энергии прессования из-за отсутствия маховика.

3. Для высокой производительности труда, винтовой пресс можно легко запрограммировать на высокую скорость подвода инструмента и малую силу нажатия.

Благодаря внедрению сервопривода на пресс, использование числового программного управления прессом, на прессе можно получать заготовки от больших до маленьких размеров.

5. Большая жесткость станины прессы, использование высококачественных сталей, из которых изготовлены узлы прессы, позволяет увеличить статическую нагрузку прессы на 20% от номинальной без поломки, деформации деталей механизмов. Эта особенность прессы позволяет существенно расширить технологическую возможность прессы при обработке материалов.

7. Регулировка кулисы в нижнем положении производится автоматически во время установки пресс-формы

2. Эксплуатационные расходы на обслуживание прессы сводятся только к замене клиновых ремней привода винта прессы. Расчетный период работы пары "Винт + гайка" - 20 лет

4. Использование прямого привода на винтовом прессе позволило упростить схему управления прессом, что в конечном итоге увеличило надежность прессы.

6. Использование на прессе прямого сервопривода позволяет после полного хода ползуна не использовать для торможения дополнительно тормозную систему, избежать расход тормозных накладок. На прессе установлен механический тормоз только для экстренной остановки прессы.

8. В отличие от фрикционно-винтового прессы, маховик прессы с серво мотором не вращается постоянно. Поэтому потребление электроэнергии минимально, не смотря на большую мощность мотора привода. Эта особенность позволяет существенно снизить потребление электроэнергии прессом, что в конечном итоге положительно скажется на себестоимости

полученной заготовки.

9. Отсутствие нижней "Мертвой точки" позволяет производить прессование материала с учетом изменения размера изделия. Оснащение верхнего ползуна автоматической сменой инструмента (на ползун установлена рейка с расположенными на ней инструментами) позволяет существенно расширить технологические возможности пресса, увеличить скорость получения заготовок сложной формы. Пресс идеально подходит дляковки тонкого материала.

11. Сервопривод позволяет легко настроить необходимую скорость, сформировать условия для горячейковки магния.

13. Устройства для прессования порошка в полузакрытом штампе, верхняя рейка с инструментами, цифровой датчик нагрузки, автоматизированные устройства подачи заготовок будут предлагаться по запросу.

10. Модель пресса ZES высокопроизводительная.

12. Большая скорость (подвод, отвод инструмента к заготовке) является очень важным при горячей, теплойковки. Эта особенность предотвращает снижение температуры материала заготовки, избыточной передачи тепла на пуансон, матрицу.

Технические характеристики пресса.

Техническая характеристика серии ZES		100ZES	150ZES	150ZES-LS	150ZES-W	200ZES	200ZES-LS	200ZES-W	300ZES	300ZES-LS	300ZES-W	400ZES	400ZES-LS	400ZES-W
Номинальная мощность	кН	1000	1500	1500	1500	2000	2000	2000	3000	3000	3000	4000	4000	4000
Допустимая мощность	кН	2000	3000	3000	3000	4000	4000	4000	6000	6000	6000	8000	8000	8000
Длина хода	мм	200	300	300	300	300	300	300	350	350	350	375	375	375
Закрытая высота	мм	400	450	450	450	500	500	500	600	600	600	740	740	740
Размер стола (LR×FB)	мм	460×550	600×600	600×600	1000×600	700×600	700×600	1000×600	800×650	800×650	1000×800	850×750	850×750	1050×800
Размер ползуна (LR×FB)	мм	300×320	390×500	390×500	390×500	490×500	490×500	490×500	530×600	530×600	530×600	580×700	580×700	660×700
Диаметр винта	мм	155	185	185	185	225	225	225	243	243	243	272	272	272
Высота стола	мм	700	700	700	750	700	700	750	800	800	800	900	900	900
Серво мотор	кВт	30×1шт.	30×2шт.	52×2шт.	30×2шт.	52×1шт.	52×2шт.	52×2шт.	52×2шт.	52×2шт.	52×2шт.	60×2шт.	60×2шт.	60×2шт.

Потребляемая мощность	кВт	50	90	125	90	125	125	125	125	125	125	150	150	150
Высота	мм	3070	3665	3665	3705	3765	3765	3815	4240	4240	4240	4965	4965	4965
Ширина	мм	2210	2700	2700	2980	2740	2740	3040	3400	3400	3800	3400	3400	3600
Глубина	мм	1100	1900	1900	1900	1900	1900	1900	2300	2300	2700	2600	2600	2600
Вес	тонн	7	13	13	15	15	15	18	28	28	30	38	38	42

Базовые модели ZES, LS. Модель с большой скоростью перемещения, широкий стол.

Техническая характеристика серии ZES		500ZES	500ZES-W	600ZES	600ZES-W	800ZES	800ZES-W	1000ZES	1000ZES-W	1250ZES	1250ZES-W	1600ZES	2000ZES
Номинальная мощность	кН	5000	5000	6000	6000	8000	8000	10000	10000	12500	12500	16000	20000
Допустимая мощность	кН	10000	10000	12000	12000	16000	16000	20000	20000	25000	25000	32000	40000
Длина хода	мм	500	500	500	500	550	550	550	550	600	600	650	700
Закрытая высота	мм	850	850	850	850	900	900	950	950	950	950	1000	1100
Размер стола (LR×FB)	мм	950×800	1050×800	950×800	1050×800	900×1100	1050×1200	1050×1100	1200×1200	1150×1100	1300×1200	1360×1200	1450×1300
Размер ползуна (LR×FB)	мм	600×750	700×750	700×750	700×750	650×820	700×920	700×900	750×1000	800×1000	850×1100	1000×1100	1000×1200
Диаметр винта	мм	290	290	300	300	350	350	380	380	420	420	450	500
Высота стола	мм	950	950	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1200	1200	1300	1300
Серво мотор	кВт	110×2шт.	110×2шт.	110×2шт.	110×2шт.	200×2шт.	200×2шт.	200×2шт.	200×2шт.	220×2шт.	220×2шт.	200×4шт.	220×4шт.
Потребляемая	кВт	200	200	250	250	400	400	550	550	550	550	1000	1000

мощность													
Высота	мм	5515	5515	5515	5515	6250	6250	7000	7000	7200	7200	7900	8500
Ширина	мм	4000	4200	4000	4200	5200	5400	5500	5700	5700	5900	6200	6000
Глубина	мм	2950	2950	2950	2950	3000	3000	3800	3800	3800	3800	4100	4300
Вес	тонн	50	53	53	55	65	70	80	90	90	100	120	160

Базовые модели ZES, LS. Модель с большой скоростью перемещения, широкий стол.

Техническая характеристика серии ZESH		300ZESH	300ZESH-LS	300ZESH-W	400ZES-H	400ZESH-LS	400ZESH-W	500ZESH	500ZESH-LS	500ZESH-W	600ZES-H	600ZESH-W	800ZES-H	800ZESH-W
Номинальная мощность	кН	3000	3000	3000	4000	4000	4000	5000	5000	5000	6000	6000	8000	8000
Допустимая мощность	кН	4800	4800	4800	6400	6400	6400	8000	8000	8000	9600	9600	12800	12800
Длина хода	мм	300	300	300	350	350	350	375	375	375	500	500	500	500
Закрытая высота	мм	500	500	500	600	600	600	740	740	740	850	850	850	850
Размер стола (LR×FB)	мм	700×600	700×600	600×550	800×650	800×650	1000×800	850×750	850×750	1050x800	950×800	1050×800	950×800	1050×800
Размер ползуна (LR×FB)	мм	490×500	490×500	490×500	530×600	530×600	530×600	580×700	580×700	660×700	600×750	700×750	700×750	700×750
Диаметр винта	мм	225	225	225	243	243	243	272	272	272	290	290	300	300
Высота стола	мм	700	700	700	800	800	800	900	900	900	950	950	1000	1000
Серво мотор	кВт	52×2шт.	52×2шт.	52×2шт.	60×2шт.	60×2шт.	60×2шт.	110×2шт.	110×2шт.	110×2шт.	110×2шт.	110×2шт.	220×2шт.	220×2шт.

Потребляемая мощность	кВт	125	125	125	150	150	150	200	200	200	250	250	400	400
Высота	мм	3765	3765	3815	4240	4240	4240	5145	5145	5145	5515	5515	5555	5555
Ширина	мм	2740	2740	3040	3400	3400	3800	4000	4000	4200	4000	4200	4400	4600
Глубина	мм	1900	1900	1900	2300	2300	2700	2600	2600	2600	2950	2950	3150	3150
Вес	тонн	15	15	18	30	30	32	41	41	45	50	53	58	60

ZESH - модель с большой скоростью штамповки, LS - высокоскоростная модель с широким столом.

Винтовой пресс с сервоприводом, модель VES 100-1600 тонн.

Винтовой пресс с сервоприводом оснащен ползуном с рабочим ходом вверх. Такая особенность конструкции пресса позволила установить на прессе автоматическую рейку оснащенную разными инструментами (смотрите видеоролик) с помощью которой подают в зону ковки инструменты. Это особенность позволяет выполнять ковку металла сложной формы, прессовать порошковые материалы и т.д. Конструктивная особенность пресса позволяет произвести выемку изделия после прессования простым ударом толкателя, который не нужно оснащать дополнительным приводом. С помощью сенсорного экрана можно легко произвести программирование пресса под технологические нужды производства, внести коррекцию в режим прессования. С помощью компьютера пресса можно разработать более 200 программ прессования изделий, сохранить в памяти машины. ЧПУ система пресса позволяет легко настраивать длину хода ползуна. На прессе можно производить ковку заготовки диаметром 100 мм, длиной 1000 мм. Оригинальное техническое решение конструкции пресса позволило сократить стоимость примерно на 50% дешевле аналогичного оборудования.



Типовая модель пресса 600 VES.

Техническая характеристика пресса.

Техническая характеристика пресса серии VES	150VES	300VES	400VES	600VES	800VES	1000VES	1250VES	1600VES
---	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------

Номинальная мощность	кН	1500	3000	4000	6000	8000	10000	12500	16000
Допустимая мощность	кН	2400	4800	6400	9600	12800	16000	20000	25600
Длина хода	мм	500	600	600	600	700	800	900	900
Закрытая высота	мм	400	500	550	550	600	700	800	800
Открытая высота	мм	900	1100	1150	1150	1300	1500	1700	1700
Размер стола (LR×FB)	мм	330×810	440×1000	440×1040	440×1040	530×1100	600×1200	720×1300	720×1300
Размер ползуна (LR×FB)	мм	330×400	400×500	440×560	440×560	530×620	600×700	720×800	720×800
Диаметр винта	мм	145	185	225	243	280	300	350	380
Серво мотор	кВт	22×2шт.	30×2шт.	52×2шт.	60×2шт.	110×2шт.	110×2шт.	200×2шт.	220×2шт.
Потребляемая мощность	кВт	75	100	125	150	200	250	400	550
Высота	мм	3925	4310	4950	4950	5500	6200	7000	7200
Ширина	мм	2500	3000	4000	4000	4300	4600	5050	5150
Глубина	мм	1900	2350	2500	2500	2650	2850	3000	3000
Вес пресса	тонн	10	17	27	29	32	42	57	65

Винтовой пресс с сервоприводом, модель YES 125-315 тонн. Пресс небольшого размера, бюджетная версия.

Пресс оснащен одним серво мотором. Издержки на обслуживание пресса, потребляемая мощность минимальны. Основные технические характеристики пресса совпадают с моделью ZES. Пресс отличается от основных моделей своей компактностью, небольшой стоимостью. Модель винтового пресса рекомендована для малого бизнеса.



Винтовой пресс, модель 125 YES.



Модель пресса 160 YES для автоматизированного производства клапана двигателя.

Техническая характеристика пресса.

Техническая характеристика пресса серии YES		125YES	160YES	230YES	315YES
Номинальная мощность	кН	1250	1600	2300	3150
Допустимая мощность	кН	2000	2500	3500	5000
Главный ход	мм	200	250	300	350
Закрытая высота	мм	300	350	400	450
Размер стола	мм	350×350	390×390	450×450	600×600
Размер ползуна	мм	250×250	290×290	350×500	490×500
Диаметр винта	мм	120	135	155	185

Открытая высота	мм	700	700	750	800
Серво мотор	кВт	30×1шт.	30×1шт.	30×1шт.	52×1шт.
Потребляемая мощность	кВт	50	50	50	90
Высота	мм	2600	2800	3200	4000
Ширина	мм	1250	1300	1400	1600
Глубина	мм	1100	1150	1200	1300
Вес	тонн	5	5.5	7	12

Винтовой пресс с сервоприводом, модель TES 315-1600 тонн.

Пресс оснащен двумя винтами привода ползуна. Такое техническое решение позволяет избежать перекос ползуна пресса при широко-разнесенных колоннах. Использование пресса в производстве с широко-разнесенными колоннами позволяет на одном прессе производить ковку, обрезку металла, что в конечном итоге позволит максимально эффективно использовать возможность пресса, сократить технологическую цепочку получения заготовки. Издержки на обслуживание пресса, потребляемая мощность минимальны. Основные характеристики пресса совпадают с моделью ZES.



Винтовой пресс, модель 315TES.

Техническая характеристика прессы.

Техническая характеристика прессы серии TES		315TES	630TES	1250TES	1600TES
Номинальная мощность	кН	3150			
Допустимая мощность	кН	6300			
Длина хода	мм	360			
Закрытая высота	мм	650			
Размер стола	мм	1100×765			
Размер ползуна	мм	860×650			
Диаметр винта	мм	165			
Высота стола	мм	800			
Серво мотор	кВт	26×2шт.	125×2 шт.	200×2шт.	220×2 шт.
Потребляемая мощность	кВт	125	250	500	600
Высота	мм	3500			
Ширина	мм	2160			
Глубина	мм	1575			
Вес	тонн	15			

Винтовой серво-гидравлический пресс для производства полуоси заднего моста автомобиля, модель SHS/ SH800-1600 тонн.

Винтовой пресс предназначен дляковки заготовок расположенных вертикально. Вертикальное расположение заготовок в прессе устраняет недостаток горизонтально-высадочных машин полностью. Для автоматизации процесса ковки в комплектацию пресса может быть предложена автоматизированная линия, робот- манипулятор. Технические решения пресса позволяют значительно сократить первичные расходы, техническое обслуживание пресса , оснастки. Для установки заготовки большого размера не требуется сложное оборудование. Установка заготовки в пресс диаметром 400 мм составляет 16-20 секунд.



Винтовой пресс, модель 1250 SHS.

Винтовой пресс с сервоприводом, модель ZES 200-500 тонн. Винтовой пресс для автоматизированного, экструзионного литья клапана двигателя.

Пресс полностью автоматизирован для прессования клапана двигателя. Пресс оснащен экструзионным оборудованием, пресс-формой, автоматической системой загрузки, выгрузки изделия. В винтовом прессе отсутствует нижняя мертвая точка. С помощью механизма регулировки длины, диаметра, можно легко настроить машину на нужный размер. Система автоматической смазки, питатель материала, индукционный нагреватель, подающее устройство и т.д. расположены вверху машины. Из одного диаметра заготовки можно произвести различные диаметры стержня.



Винтовой пресс, модель 400 ZES. Полностью автоматизированная система.

Винтовой пресс с сервоприводом, модель ZES 300-800 тонн. Горизонтальный винтовой пресс 300ZES - 4-х осевое прессование изделий из порошковых материалов.

Первый в мире винтовой пресс с серво мотором для автоматического производства изделий из порошковых материалов. Прессование изделия из порошкового материала происходит по 4 осям с помощью винта приводимого в действие серво мотором. Пресс устанавливается на легкий фундамент. Использование на прессе сервопривода значительно снизили издержки на обслуживание машины. Установка сервопривода на винтовой пресс позволила уменьшить потребление электроэнергии за счет регенерации во время торможения. Компания Enomoto Machine производит прессы с усилием прессования от 300 тонн до 800 тонн. В прессе установлена автоматическая система загрузки, выгрузки изделия. Установлена система автоматической подачи смазочно-охлаждающей жидкости, печь спекания порошкового материала.



Винтовой пресс, модель 300 ZES. Горизонтальный, 4-х осевой пресс для прессования изделий из порошкового материала.

Новости компании



Международная выставка "МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2017"



**18-я международная специализированная выставка
«Оборудование, приборы и инструменты для металлообрабатывающей промышленности»**

Тематика выставки:

1. Комплексные технологии на базе высокопроизводительного оборудования, инструмента и оснастки для технического перевооружения предприятий
 - 1.1. Металлорежущее оборудование
 - 1.2. Кузнечно-прессовое оборудование
 - 1.3. Литейное оборудование
 - 1.4. Сварочное оборудование
 - 1.5. Оборудование, инструменты, материалы, технологии для обработки поверхностей и нанесения покрытий
 - 1.6. Металлорежущие инструменты
 - 1.7. Контрольно-измерительные машины, приборы и инструменты
2. Комплектующие узлы и изделия, технологическая оснастка, программное обеспечение, эксплуатационные материалы
3. Ремонт и модернизация технологического оборудования, запасные части, услуги
4. Развитие современных информационных CALS-технологий в реальном секторе экономики
 - 4.1. Научно-технические проекты, технологические и конструкторские разработки, управление производством
5. Современные материалы для металлообработки
6. Научно-техническая литература и информация. Реклама в металлообработке
7. Субконтракция. Инвестиционные инновационные проекты
8. Наука, профильное образование и производство

Сроки проведения:

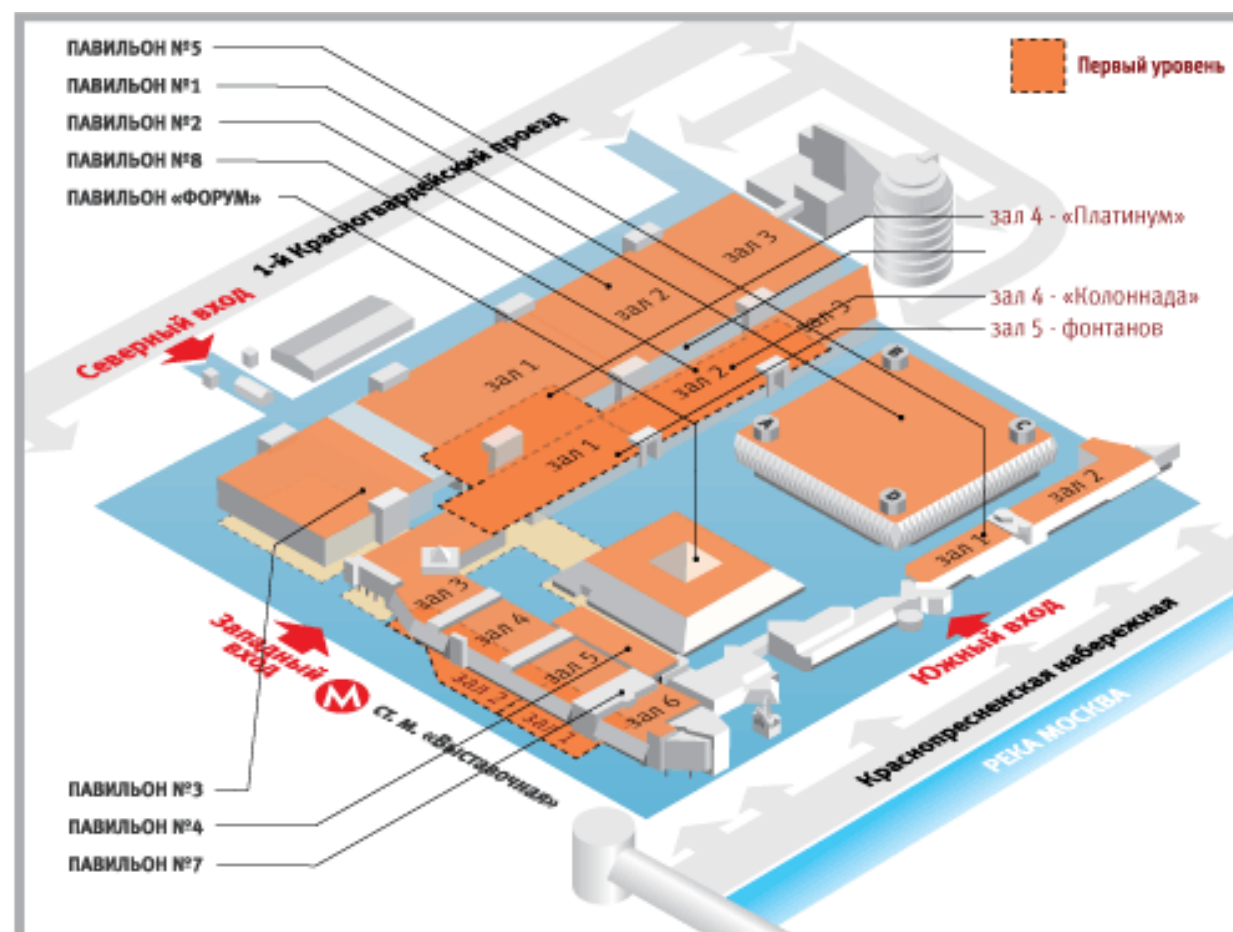
Работа выставки: 15 - 19 мая 2017 г.

Место проведения:

Павильон № 1,
Павильон № 2, зал №3, стенд №23 В03

Павильон № 3,
Павильон № 4,
Павильон № 5,
Павильон № 7,
Павильон № 8,
Павильон «Форум»

Интерактивная схема территории:



Уважаемые посетители, гости выставки!

Уважаемые инженерно-технические руководители предприятий!

Уважаемые частные предприниматели, руководители крупных предприятий России, Белоруссии, Казахстана!

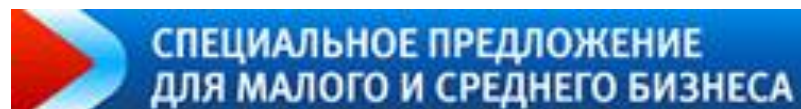


Мы спешим сообщить вам о том, что компания Enomoto Machine CO LTD будет участвовать в международной выставке "Металлообработка 2017", которая будет проходить в Москве, на центральном выставочном комплексе "Экспоцентр" с 15 по 19 мая 2017 года.

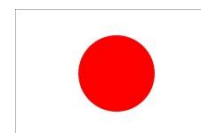
Наша задача - предоставить комплекс качественных услуг заказчикам винтовых прессов, заключение торговой сделки по поставке винтовых прессов из Японии без посредников. Подписание договора о сотрудничестве.

Мы видим свою миссию в том, чтобы содействовать бизнесменам развивать свое дело, продвигать свою продукцию на рынки сбыта и получать коммерческую выгоду. Мы также видим свою миссию и в том, чтобы содействовать подъему Российской промышленности на основе ее успешной модернизации, опирающейся на инновации и новейшие мировые технологии, лучшие разработки Японских инженеров.

Мы неизменно стремимся сделать ваше посещение компании Enomoto Machine CO LTD максимально продуктивным, осуществить успешную реализацию ваших планов. В случае заинтересованности нашей продукцией, по предварительной договоренности, мы можем запланировать посещение вашего предприятия с целью успешной реализации проекта поставки винтовых прессов на нужды предприятия.



Приглашаем вас посетить наш выставочный "Enomoto Machine"!



Yoshio Enomoto
Исполнительный директор
Японской компании ENOMOTO MACHINE CO., LTD

Приглашаем к сотрудничеству

Россия. Москва.

www.enomoto.ru

Тел. +7(495)648-50-42

Моб. тел.+7(964)640-09-37

E-mail: info@Enomoto.ru

Skype: Enomoto-ru

Япония.

www.enomt.co.jp

Тел. 81- 42-782-2842

Факс 81- 42-782- 4461

E-mail: info@enomt.co.jp